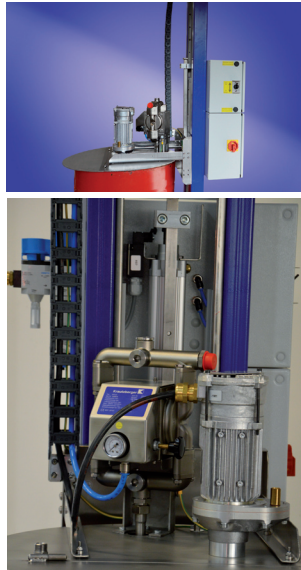




Pumpenhubeinrichtung KHE



Falls kein Behälter unter dem Deckel steht, wird durch eine Sicherheitsabfrage die Funktion der Aggregate nicht freigegeben. Optional kann eine Auffangwanne mit Stahlgitterrost und ein Anfahrerschutz für das sichere Austauschen der Behälter bestellt werden.

Abmessungen der Pumpenhubeinrichtung

KHE 25 Liter / 30 Liter

Höhe (mit Aufbauten): 1730 mm
Breite: 610 mm, Hub: 500 mm
Druckluftanschluss: 6 1/2" AG

KHE 120 Liter

Höhe (mit Aufbauten): 2950 mm
Breite: 610 mm, Hub: 1200 mm
Druckluftanschluss: 6 1/2" AG

KHE 200 Liter

Höhe (mit Aufbauten): 3050 mm
Breite: 670 mm, Hub: 1200 mm
Druckluftanschluss: 6 1/2" AG

Kurzbeschreibung

Die Pumpenhubeinrichtung ist eine mit Druckluft betriebene stationäre Hebeeinrichtung für Aufbauten. Sie dient als Arbeitserleichterung beim Wechsel von Materialbehältern. Zur Materialförderung kann eine Pumpe, ein Materialdruckregler und im Falle eines Zirkulationsanschlusses ein Rücklaufrohr mit Rückdruckregler sowie zur Materialaufbereitung ein Rührwerk auf dem Deckel montiert werden. Der aus Edelstahl gefertigte Deckel kann durch die Hebeeinrichtung auf einen Materialbehälter gesenkt oder zum Tausch des Materialbehälters angehoben werden.

Die Hebeeinrichtung besteht aus einem starren senkrechten nicht beweglichen stabilen Ständer, an dem ein Schlitten mit Deckel inkl. konfigurationsabhängiger Aufbauten montiert ist. Die Grundplatte der Pumpenhubeinrichtung wird fest im Boden verankert und zeigt nach hinten, so dass die Materialbe-

hälter nicht über störende Plattformen gehoben werden müssen. Das Haupteinsatzgebiet liegt in der Materialförderung für Spritzanlagen.

Die KHE ist für 25, 30, 120 und 200 Liter Behälter lieferbar.

Funktionsweise

Die Hubeinrichtung wurde nach den aktuellsten Maschinenrichtlinien konstruiert und gebaut.

Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Anwendersicherheit durch die neue Zweihand-Sicherheitssteuerung, die im Schaltkasten integriert ist, um die Hebe- bzw. Senkfunktion auszulösen.

Zusätzlich wurde eine Sicherheitschaltung integriert, die die auf dem Deckel montierten Aggregate ausschaltet, wenn der Deckel angehoben wird. Die Aggregate werden wieder aktiviert wenn der Deckel seine Arbeitsposition erreicht hat.

Allgemeine Angaben

- Druckluftversorgung: 3-6 bar
- Druckluftqualität: (ISO 8573-1) 4
- Umgebungstemperatur: 0 ... +50 °C
- max. Hublast: 100 kg
- Ex-Kennzeichnung (nur ATEX-Ausführung): II 2 G

Vorteile

- Mehr Sicherheit durch Zweihand-Sicherheitssteuerung und Sicherheitsabschaltung der Aggregate
- Optional in ATEX Zonen einsetzbar
- Edelstahldeckel
- Entwicklung und Konstruktion nach der aktuellen Maschinenrichtlinie
- Entspricht den Anforderungen für den industriellen Einsatz



Besuchen Sie unseren YouTube-Channel.

Krautzberger GmbH
Stockbornstraße 13
D-65343 Eltville am Rhein
Telefon: +49 (0) 6123 698-0
Telefax: +49 (0) 6123 698-200

mail@krautzberger.com
www.krautzberger.com
Hotline Verkauf
Telefon: +49 (0) 6123 698-222
Telefax: +49 (0) 6123 698-240



Pump lifting device KHE



cover, a safety query will prevent the release of the function of the units.

As an option, a collection pan with stainless steel grade and buffer can be ordered for the safer replacement of the containers.

Dimension of pump lifting device

KHE 25 litres / 30 litres

Height (with attachments): 1730 mm
Width: 610 mm, Lift: 500 mm
Compressed air connection: 6 1/2" AG

KHE 120 litres

Height (with attachments): 2950 mm
Width: 610 mm, Lift: 1200 mm
Compressed air connection: 6 1/2" AG

KHE 200 litres

Height (with attachments): 3050 mm
Width: 670 mm, Lift: 1200 mm
Compressed air connection: 6 1/2" AG

Brief description

The pump lifting device is a compressed air-operated, stationary lifting device for attachments. It serves as an auxiliary tool to facilitate the changing of material containers.

The following can be mounted on the cover: a pump, a material pressure regulator, a return flow pipe with return pressure controller in conjunction with a circulation connection as well as an agitator unit for material processing. The cover made of stainless steel can be lowered onto a material container with the help of the lifting device or it can be lifted to exchange the material container.

The lifting device consists of a rigid, vertically immobile stand featuring a mounted carriage with cover including configuration-specific attachments. The base plate of the pump lifting device is firmly anchored in the ground and points backwards, so that the

material containers do not have to be lifted over hindering platforms. The main area of application is the conveying of material for spray systems.

The KHE can be provided for 25, 30, 120 and 200 litres.

Mode of operation

The lifting device was designed and built pursuant to the most up-to-date machine directive.

Special attention was given to the user safety through the new two-hand safety control, which is integrated into the switch box in order to trigger the lifting or lowering function.

In addition, a safety switch was integrated that switches off the units installed on the cover when the cover is lifted. The units are activated again when the cover has reached its working position.

If no container is positioned under the

General specifications

- Compressed air supply: 3-6 bar
- Compressed air quality: (ISO 8573-1) 4
- Ambient temperature: 0 ... +50 °C
- max. lifting load: 100 kg
- Ex-label (only Atex-version): II 2 G

Benefits

- Increased safety through two-hand safety control and safety shutdown of the units
- Optional use in ATEX zones
- Stainless steel cover
- Development and construction pursuant to the current machine directive
- Corresponds with the requirements for industrial use



Visit us on our YouTube channel.

Krautzberger GmbH
Stockbornstraße 13
D-65343 Eltville am Rhein
Telefon: +49 (0) 6123 698-0
Telefax: +49 (0) 6123 698-200

mail@krautzberger.com
www.krautzberger.com
Sales hotline
Phone: +49 (0) 6123 698-222
Fax: +49 (0) 6123 698-240